# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

10978 U.S. PTO 09/876461

Docket No.: 1011-302

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE PATENT OPERATION

In re Application of:

Luigi REGUZZI

Group Art Unit: --

Serial No.:

Examiner: --

Filed: June 7, 2001

For: GEAR WHEEL CONSTRUCTION

New York, NY 10036 June 7, 2001

Commissioner for Patents Washington, DC 20231

CLAIM FOR CONVENTION PRIORITY UNDER 35 U.S.C. §1/19

SIR:

In the matter of the above-identified application and under the provisions of 35 U.S.C. §119 Inventor(s) claim the benefit of the following prior application:

Application(s) filed in

ITALY

In the name of Applicant(s)

Luigi REGUZZI

Application No(s).

MI2000U-000399

Filed

July 3, 2000

Pursuant to the Claim to Priority, Applicant(s) submit a duly certified copy of said foreign application.

Respectfully submitted,

James V. Costigan

Registration No. 25,669

HEDMAN & COSTIGAN, P.C. 1185 Avenue of the Americas New York, NY 10036-2646 (212) 302-8989

CERTIFICATE OF MAILING BY "EXPRESS MAIL"
"EXPRESS MAIL" MAILING LABEL NO.: EL740689914US

Date of Deposit: June 7, 2001

I hereby certify that this paper or fee is being deposited with the United States Postal Service by "Express Mail Post Office to Addressee" Service under 37 CFR §1.10 on the date

indicated above and is addressed to: Box PATENT APPLICATION

Commissioner for Patents Washington, DC 20231

(Signature of Person Mailing Paper or Fee)

James V. Costigan, Registration No. 25,669 (Typed or Printed Name of Person Mailing)



### MINISTERO DELL'INDUSTRIA, DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO

DIREZIONE GENERALE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI





Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per Modello di Utilità

N. MI2000 U 000399

Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito

IL DIRETTORE DELLA DIVISIONE

Trans Clargio Homan

	O DELL'INDUSTRIA DEL COMMERCIOLE DELL'ARTIGIANÀ. NO BREVETTI E MARCHI - ROMÀ	TC MODULE U	
	VETTIC PER MODELLO DI UTILITÀ, DEFOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCES	SISILITA AL PUBBLICO	
A. RICHIEDENTE (I)  1) Denominazione	RE.M S.R.L.	(g Single )SR	
Residenza	MARIANO COMENSE (COMO)		
2) Denominazione			
Residenza	L		
	TE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.		
		cod. fiscale	
	dio di appartenenza UFF. BREVETTI DR. FRANCO CICOGNANTI DI MODRONE		
C. DOMICILIO ELETT	1	cap (20122) (prov) (MI)	
	n. L_L_L ciπà L		
D. TITOLO	CLASSE PROPOSTA (sez/CL/SCL)	gruppo/sottogruppo	
"STRUTTUR	A DI RUOTA DENTATA".		
<u> </u>			
	·		
		A     /     N° PROTOCOLLO	
E. INVENTORI DESIG		cognome nome	
.,			
F. PRIORITÀ		SCIOGLIMENTO RISERVE	
nazione o organ	nizzazione tipo di priorità numero di domanda data di deposit	allegato o S/P. Data Nº Protocollo	
,			
,		السببيا/ليا/ليا	
H. ANNOTAZIONI SP	PECIALI	ı	
DOCUMENTAZIONE A	ALLEGATA	SCIOGLIMENTO RISERVE	
N. es.	¬ 004	Data Nº Protocollo	
Doc. 1) 2 PRO		onnin Ch	
Doc. 2) PRO			
Doc. 4) O RIS	<del></del>	The state of the s	
Doc. 5) O RIS	documenti di priorità con traduzione in italiano	confronts WENDERSHIP R	
Doc. 6) O RIS	autorizzazione o atto di cessione		
Doc. 7) O	nominativo completo del richiedente		
8) attestati di versam		a dibiligatorio	
.1	NO		
	SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO SI		
DEL PRESENTE ATTO	SI NICHIEDE CUPIA AUTENTICA SI/NU	7	
UFFICIO PROVINCIAI	LEIND, COMM, ART. DI MII, ANO		
VERBALE DI DEPOSIT		LUGLIO	
L'anno millenovecento		, del mese di	
il(i) richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n. La fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto soprariportato.			
ANNOTAZIONI VARIE	DELL'UFFICIALE ROGANTE		
1		nn l	
	COEPOSITANTE	L'UFFICIALE ROG MY	
7000	timbro dell'Ufficio	G RESCALI	

RIASSUNTO MODELL NUIAERO DO MANDA NUIMERO BREVETTO	O DI UTILITÀ CON DISEGNE PRI SIDALE, DESCRIZIONE E RIVENDICAZION!  PES U DATA DI RILASCIO : 1/ /
D. TITOLO  "STRUTTUR	A DI RUOTA DENTATA".
I	
L. RIASSUNTO	
	Struttura di ruota dentata, caratterizzata dal fatto di comprendere una prima porzione, dotata di primi semi-denti, associabile ad una seconda porzione, dotata di secondi semi-denti, mediante mezzi di fissaggio regolabili, in modo che i primi e i secondi semi-denti formino a coppie i denti della ruota dentata.  La seconda porzione può essere fatta ruotare rispetto alla prima porzione, attorno all'asse di rotazione della ruota dentata, ed è bloccabile mediante i sudetti mezzi di fissaggio, in modo da variare la distanza tra i primi e i secondi semi-denti in ciascuna
	coppia.
I. DISEGNO	VENTURE AND THE PARTY OF THE PA

TECNICO LEGALE

BREVETTI

Doil. Prol.
FRANCO CICOGNA

19122 MILANO

Pag <sup>2</sup>

03 UG. 2000

Descrizione del Brevetto per Modello di Utilità avente per titolo:

" STRUTTURA DI RUOTA DENTATA"

della

MI 2000 U 0 0 0 3 9 9

#### RE.M S.r.I.,

di nazionalità Italiana, con sede a MARIANO COMENSE – (Como) - ed elettivamente domiciliata presso l'Ufficio Brevetti Dott. Franco Cicogna, in Via Visconti di Modrone 14/A - Milano.

Depositata il

al N.

#### DESCRIZIONE

Il presente trovato ha come oggetto una struttura di ruota dentata.

Più in particolare, il presente trovato ha come oggetto una struttura di ruota dentata utile in un dispositivo trasportatore di precisione comprendente un nastro trasportatore azionato da una cinghia dentata.

La struttura di ruota dentata in oggetto è particolarmente utile in un trasportatore in cui la cinghia dentata scorre su un telaio, descrivendo almeno una traiettoria piana superiore, guidata da rulli di guida, ed è rinviata da due pulegge di estremità, alle estremità della traiettoria stessa.

In una zona mediana della traiettoria piana superiore, è prevista la ruota o puleggia dentata, secondo il trovato, disposta inferiormente tra una coppia di pulegge piane, le quali, in cooperazione con la ruota dentata in oggetto, fanno descrivere alla cinghia dentata un'ansa verso il basso.

1

3

7

5

6

7

8

9

10

11

12 13

14

15

16 17

18

20

19

21 22

23

24

25

1

9

17

20

24

25

23

La ruota dentata è azionata da un mezzo motore costituito, secondo i casi, da un motore passo a passo, da un motore a corrente continua, o da un motore brushless, tramite un opportuno riduttore.

I trasportatori a nastro utilizzati nelle lavorazioni di precisione, per esempio per presentare pezzi ad una macchina utensile, devono potere posizionare il pezzo in maniera estremamente precisa, rispetto all'utensile.

Un problema del sistema in precedenza descritto è provocato dall'usura dei denti della ruota dentata e dal conseguente gioco che si genera tra la ruota dentata e la cinghia dentata, riducendo la precisione di movimento della cinghia e quindi del nastro trasportatore.

Compito del presente trovato è quello di realizzare una struttura di ruota dentata perfezionata, in grado di ovviare all'inconveniente in precedenza descritto.

Nell'ambito di questo compito, uno scopo del trovato è quello di realizzare una struttura di ruota dentata, costruttivamente semplice ed affidabile.

Un altro scopo è quello di realizzare una struttura di ruota dentata, in grado di permettere di recuperare il gioco, generato dall'usura dei denti, con una operazione semplice e rapida.

Questo ed altri scopi, che meglio appariranno evidenziati in seguito, sono raggiunti da una struttura di ruota dentata, caratterizzata dal fatto di comprendere una prima porzione, dotata



di primi semi-denti, associabile ad una secondo porzione, dotata di secondi semi-denti, mediante mezzi di fissaggio regolabili, in modo che i primi e i secondi semi-denti formino a coppie i denti della ruota dentata; la seconda porzione è suscettibile di ruotare rispetto alla prima porzione, attorno all'asse di rotazione della ruota dentata, e può essere bloccata mediante i sudetti mezzi di fissaggio, in modo da variare la distanza tra i primi e i secondisemi-denti in ciascuna coppia.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi dell'oggetto del presente trovato risulteranno maggiormente evidenziati attraverso un esame della descrizione di una forma di realizzazione preferita, ma non esclusiva, del trovato, illustrata a titolo indicativo, ma non limitativo, nei disegni allegati, in cui:

la figura 1 è una vista prospettica in esploso della struttura di ruota dentata, secondo il trovato;

la figura 2 è una vista prospettica assemblata della struttura di ruota dentata secondo il trovato;

la figura 3 è una vista prospettica parziale ed ingrandita della struttura di ruota dentata in oggetto.

Con particolare riferimento ai simboli numerici delle suddette figure, la struttura di ruota dentata secondo il trovato, indicata globalmente con il numero di riferimento 1, è stata particolarmente studiata per essere utilizzata in un dispositivo trasportatore di precisione, non illustrato nelle figure, comprendente un nastro trasportatore azionato da una cinghia dentata.

8

5

14

17

24

22

La cinghia dentata scorre su un telaio, descrivendo almeno una traiettoria piana superiore, guidata da rulli di guida, ed è rinviata da due pulegge di estremità, alle estremità della traiettoria stessa.

In una zona mediana della traiettoria piana superiore, è prevista la ruota, o puleggia dentata, disposta inferiormente tra una coppia di pulegge piane, le quali, in cooperazione con la presente ruota dentata, fanno descrivere alla cinghia dentata un'ansa verso il basso.

La ruota dentata è azionata da un mezzo motore costituito, secondo i casi, da un motore passo passo, da un motore a corrente continua, o da un motore brushless, tramite un opportuno riduttore.

La struttura di ruota dentata 1, secondo il trovato, comprende una prima porzione 2, dotata di primi semi-denti 4, associabile ad una seconda porzione 3, dotata di secondi semidenti 5, mediante mezzi di fissaggio regolabili, costituiti, ad esempio, da viti 6 atte ad essere avvitate in sedi filettate 7, ricavate nella prima porzione 2, e passanti attraverso sedi allargate 8, ricavate nella seconda porzione 3.

Le porzioni 2 e 3 sono accoppiabili mediante le reciproche superfici affacciate.

Di queste ultime, soltanto la superficie 9 della prima porzione è visibile nelle figure, ed in modo tale che le superfici 10 e 11, rispettivamente dei semi-denti 4 e 5, siano anch'esse affac-



1

ciate.

2

4

5

6

7 8

10

11

12 13

14

15

16

17

18

19

20

21 22

23

24

25

Inizialmente, le porzioni 2 e 3 vengono montate e reciprocamente bloccate in modo che le superfici affacciate 10 e 11, dei semi-denti 4 e 5, siano a contatto, in modo che ciascuna coppia di semi-denti 4 e 5 formi un dente 12.

Durante l'uso, ciascun dente 12 si consumerà sulle superfici esterne, riducendo le dimensioni totali, ovvero la distanza tra le superfici esterne.

Per mantenere tale distanza costante, si procede ad allentare le viti di bloccaggio 6 e si fa ruotare la seconda porzione 3, rispetto alla prima porzione 2, attorno all'asse di rotazione della ruota dentata, allontanando le superfici affacciate 10 e 11 dei semi-denti 4 e 5 e ripristinando in tal modo la distanza desiderata.

La rotazione reciproca delle porzioni 2 e 3 è permessa dalle sedi allargate 8, ricavate nella seconda porzione 3, le quali permettono uno spostamento radiale delle viti 6 rispetto alla seconda porzione 3, la quale può essere bloccata nella nuova posizione, rispetto alla prima porzione 2, semplicemente stringendo le viti 6.

Si è in pratica constatato che il trovato raggiunge il compito e gli scopi prefissati.

Si è infatti realizzata una struttura di ruota dentata, particolarmente studiata per essere applicata ad un dispositivo trasportatore, studiato per essere utilizzato in linee di lavorazione .7

automatizzate, o in macchine singole, che richiedono più posizionamenti di precisione dei vari pezzi da lavorare.

Naturalmente i materiali impiegati, nonché le loro dimensioni, potranno essere qualsiasi, secondo le esigenze e lo stato della tecnica.



#### RIVENDICAZIONI

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

- 1. Struttura di ruota dentata, caratterizzata dal fatto di comprendere una prima porzione, dotata di primi semi-denti, associabile ad una secondo porzione, dotata di secondi semidenti, mediante mezzi di fissaggio regolabili, in modo che i primi e i secondi semi-denti formino a coppie i denti della ruota dentata, detta seconda porzione essendo ruotabile rispetto alla prima porzione, attorno all'asse di rotazione della ruota dentata, e bloccabile mediante detti mezzi di fissaggio, in modo da variare la distanza fra i primi e i secondi semi-denti in ciascuna coppia.
- 2. Struttura di ruota dentata, secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che i mezzi di fissaggio regolabili comprendono viti atte ad essere avvitate in rispettive sedi filettate, ricavate nella prima porzione, e passanti attraverso sedi allargate, ricavate nella seconda porzione.
- 3. Struttura di ruota dentata, secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzata dal fatto che la prima porzione e la seconda porzione sono accoppiabili mediante reciproche superfici affacciate, in modo che le superfici, rispettivamente dei primi e secondi semi-denti, siano anch'esse affacciate.
- 4. Struttura di ruota dentata, secondo una o più rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che la distanza tra la superficie affacciate dei primi e secondi semi-denti è variabile, variando la posizione reciproca della prima porzione e della seconda porzione.



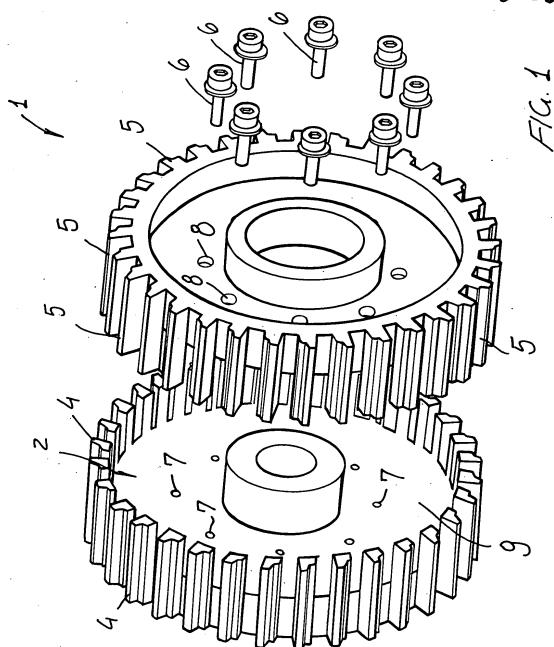
5. Dispositivo trasportatore caratterizzato dal fatto che esso comprende un nastro trasportatore azionato da una cinghia dentata e che la cinghia dentata scorre su un telaio, descrivendo almeno una traiettoria piana superiore, guidata da rulli di guida, ed è rinviata da due pulegge di estremità, alle estremità della traiettoria stressa; in una zona mediana della traiettoria piana superiore, è prevista una ruota dentata disposta inferiormente tra una coppia di pulegge piane, le quali, in cooperazione con la ruota dentata, fanno descrivere alla cinghia dentata un'ansa verso il basso; la ruota dentata comprende una prima porzione, dotata di primi semi-denti, associabile ad una seconda porzione, dotata di secondi semi-denti, mediante mezzi di fissaggio regolabili, in modo che i primi e i secondi semi-denti formino a coppie i denti della ruota dentata; la seconda porzione può essere fatta ruotare, rispetto alla prima porzione, attorno all'asse di rotazione della ruota dentata, ed è bloccabile mediante i suddetti mezzi di fissaggio, in modo da variare la distanza tra i primi e i secondi semi-denti in ciascuna coppia.

6. Struttura di ruota dentata, secondo una o più rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto di comprendere una o più caratteristiche descritte e/o illustrate.





MI 2000 U 0 0 0 3 8 8

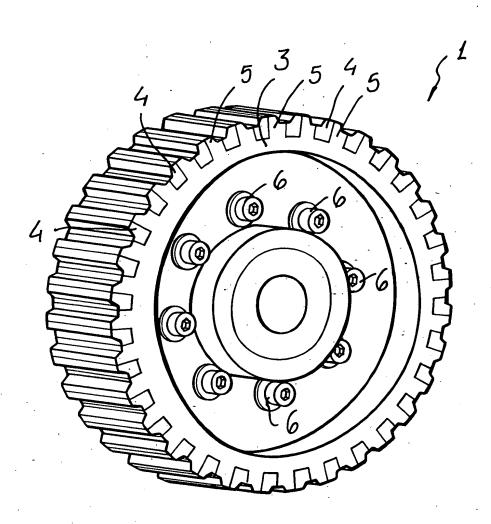




M

feared for

## MI 2000 U 0 0 0 3 9 9



F14.2



Jeaned Tog

Nº 2000 U 0 0 0 3 9 9

